



(1) MCEMAX

(2) MCE

(3) EMAX

PdMA 生產工廠, 馬達 / 電路問題 / 分析 / 診斷 / 管理 ~ 守護神

由工業界經驗及 EPRI(Electric Power Research Institute) 研究報告指出, 馬達(Motor)故障病因源自馬達電路不良致馬達故障, 據 EPRI 報告:



* 5% 電壓不平衡將產生馬達馬力 25% 熱耗。

* 4.5% 電壓不平衡將使馬達壽命減少一半。

依完整電力馬達維修計劃並搭配極常用的馬達檢測設備, 如 MCSA、HI-

POT、SURGE、INFRARED、MEGGER.....等檢測儀器, 集所有功能整合一體之高功能

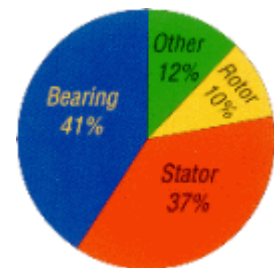
MCEMAX (MOTOR CIRCUIT EVALUATOR)馬達 / 電路問題 / 分析 / 診斷儀在三分鐘內即可得知比任何預知技術更多的訊息,

其主要效益:

- * 品質保證 (Quality Assurance)
- * 趨勢管理 (Trending)
- * 診斷 / 問題排除 (Diagnostics / Troubleshooting)
- * 延長馬達壽命
- * 減少馬達維修費用
- * 減少非預期停機
- * 減少能源消耗

MCEMAX (MCE AND EMAX)

適用 Motor-Induction, Synchronous, Wound Rotor, Servo & Spindle



馬達 /

電路問題診斷儀於故障區域量測應用表



● **MCEmax (Combination tester)**

量測功能：

1. Power Circuit
2. Insulation
3. Stator
4. Rotor
5. Air Gap
6. Insulation



● **MCE Off Line(Static Test)**

量測功能：

1. Power Circuit
2. Insulation
3. Stator
4. Rotor
5. Air Gap



● **EMAX Off Line(Static Test)**

量測功能：

1. Power Quality (Analysis)
2. Stator
3. Rotor
4. Air Gap
5. Power Circuit